

# 14° TORNEO INTERNAZIONALE DI PALLAMANO

## MEMORIAL MARZIA E VITTORIO FARAVELLI

Manifestazione a carattere giovanile che avrà luogo a Tortona in provincia di Alessandria nei giorni di:

**Domenica 10 Ottobre 2004**

**Orario d'inizio ore 9.00**

### MODALITA' DI SVOLGIMENTO

- 1) Il Torneo è riservato alla Categoria Under **18** maschile con un massimo di **OTTO** squadre.
- 2) La formula del torneo sarà decisa non appena saranno chiuse le iscrizioni e sarà quindi comunicata alle squadre partecipanti.
- 3) Al termine del torneo verranno premiati: il capocannoniere, il miglior giocatore e il miglior portiere. Per quest'ultimi due decideranno i voti assegnati dagli allenatori delle squadre partecipanti.
- 4) I giocatori non potranno essere schierati in più di una squadra, neppure nel caso di squadre della stessa società. Per tutta la durata del torneo i giocatori saranno legati alla squadra per la quale vengono elencati la prima volta nella distinta.
- 5) Le gare si svolgeranno presso la palestra "COPPI" di Viale Kennedy a Tortona. Le dimensioni del campo sono di metri 40x20.

**Gli incontri saranno diretti da arbitri federali**

### CONDIZIONI DI PARTECIPAZIONE

Ogni squadra partecipante al torneo sosterrà per proprio conto le spese di viaggio, vitto e alloggio. Per informazioni sulle strutture cittadine contatto telefonico, ai numeri per le informazioni.

### ISCRIZIONI

Le società che intendono partecipare dovranno far pervenire l'adesione, tramite l'apposito modulo allegato, entro il **20 Settembre 2004** saranno accettate le iscrizioni delle prime 8 squadre.

La Pallamano Derthona si riserva il diritto di respingere le iscrizioni giunte fuori tempo e di quelle arrivate dopo il raggiungimento del numero di squadre previsto.

La quota di partecipazione è di 50 Euro per squadra.

**L'iscrizione verrà ritenuta valida solo se accompagnata da documento comprovante l'avvenuto versamento della quota (vaglia postale).**

Le squadre che avranno inviato il modulo d'iscrizione e per i motivi suddetti non saranno accettate al torneo verranno immediatamente rimborsate della quota inviata.

**Per comunicazioni rivolgersi al Sig. Affricano Andrea Tel. 340/7623020 (per comunicazioni via fax 0131/814874) oppure al Sig. Mutti Stefano Tel. 0131/855626 (dopo le ore 20.00).**

Il modulo d'iscrizione, accompagnato dalla quota di partecipazione (vaglia postale o assegno circolare), deve essere spedito al seguente indirizzo: **Bernacchi Bruno-C.so Montebello, 1/a 15057 Tortona (AL)**

**N.B.: Gli organizzatori declinano ogni responsabilità per quanto possa accadere prima, durante e dopo la manifestazione a giocatori o dirigenti.**